



KUNDENKATALOG

Mainsite GmbH & Co. KG

4. Auflage | Januar 2026

SPIRALBOHRER TYP N HSS für den universellen Einsatz bis 900 N/mm²



HSS

N



DIN 338



5xD



Anwendung

Für Stähle bis 900 N/mm².

- Vaporisiert

Lieferung

Packungseinheit: Bohrer-Ø 1,0-7,5 mm = 10 Stück (Preis pro Stück)

Packungseinheit: Bohrer-Ø 7,6-10,5 mm = 5 Stück (Preis pro Stück)

Ausführung

- Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Kegelmantel-Anschliff



 mm	HSS		Kunden- material- nummer	Schneidstoff			
	Vaporisiert			Oberfläche			
	N			Typ			
	1010003 ... Stück			 mm	 mm	f Stahl 700 ● (mm/U)	VE / Stück
1,0	-	408	3410331	12	34	0,05	10
1,5	-	413	3410439	18	40	0,05	10
2,0	-	418	3410536	24	49	0,05	10
2,1	-	419	3410552	24	49	0,08	10
2,5	-	423	3410633	30	57	0,08	10
3,0	-	428	3410730	33	61	0,08	10
3,2	-	430	3410757	36	65	0,08	10
3,3	-	431	3410765	36	65	0,08	10
3,5	-	433	3410781	39	70	0,08	10
4,0	-	438	3410838	43	75	0,08	10
4,2	-	440	3410854	43	75	0,12	10
4,5	-	443	3410889	47	80	0,12	10
4,8	-	446	3410919	52	86	0,12	10
5,0	-	448	3410935	52	86	0,12	10
5,1	-	449	3410943	52	86	0,12	10
5,5	-	453	3410986	57	93	0,12	10
5,8	-	456	3411010	57	93	0,12	10
6,0	-	458	3411036	57	93	0,12	10
6,5	-	463	3411087	63	101	0,15	10
6,8	-	466	3411117	69	109	0,15	10
7,0	-	468	3411133	69	109	0,15	10
7,5	-	473	3411184	69	109	0,15	10
8,0	-	478	3411230	75	117	0,15	5
8,5	-	483	3411281	75	117	0,20	5
9,0	-	488	3411338	81	125	0,20	5
9,5	-	493	3411389	81	125	0,20	5
9,8	-	496	3411419	87	133	0,20	5
10,0	-	498	3411435	87	133	0,20	5
10,2	-	499	3414043	87	133	0,25	5
10,5	-	500	3411443	87	133	0,25	5

Art.-Nr.	Stahl (N/mm²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010003408-500	25	20						25	55	45	60	30	60	30	35				


SPIRALBOHRER-SATZ IN KASSETTE TYP N HSSE VAPORISIERT für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²


N

HSSE

DIN
338

5xD

**Ausführung**

- Zusammengestellt aus HSSE-Spiralbohrern DIN 338

Typ N (Art.-Nr. 1010040)

- Stabile Metall-Klappbox mit Bohrer-Ordnungssystem



	Vaporisiert		Kunden- material- nummer	Oberfläche	
	HSSE			Schneidstoff	
	N			Typ	
Satzzusammenstellung	1010177 ... Stück			Steigung der Bohrerdurch- messer	Anzahl Teile im Sortiment/ Set (STK)
1,0-13,0	-	118	3411958	0,5 mm	25

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010177118	25	20	15			10		35	65	55	35	30	35	30	15				

SPIRALBOHRER TYP NV HSSE VAPORISIERT für den Einsatz in hochfesten Materialien ab 700 N/mm²


HSSE

**Anwendung**Geometrie mit verstärktem Kern und erhöhter Wärmebeständigkeit für den Einsatz ab einer Festigkeit von 700 N/mm².**Vorteil**

- Sehr gute Schnittbeständigkeit durch eine verstärkte Kerngeometrie

Lieferung

Packungseinheit: Bohrer-Ø 1,0-6,0 mm = 10 Stück (Preis pro Stück)

Hinweis

Ø 1,0 – 2,3 mm blank / Ø 2,4 – 20,0 mm vaporisiert



	HSSE		Kunden- material- nummer	Schneidstoff			
	Unbeschichtet			Oberfläche			
 mm	1010257 ... Stück			 mm	 mm	f Stahl 1300 ● (mm/U)	VE / Stück
4,0	-	746		3430308	22	55	0,05
5,0	-	782	3430405	26	62	0,06	10
6,0	-	815	3430502	28	66	0,08	10
6,50	-	830	3430553	31	70	0,08	1
10,0	-	920	3430901	43	89	0.12	1

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010257746-920	30	20	10			20	10	30			50	35	40	30		8	6	6	

SPIRALBOHRER mit Morsekegelschaft



HSS



DIN 345



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe wie Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis ca. 800 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinter-eisen, Neusilber, Graphit. Für kurzspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Druckguss, Bronze, Messing usw.

Ausführung

- Morsekegelschaft und Austreiblappen
- Rechtsschneidend
- Spitzenwinkel 118°
- HSS
- Rollgewalzt



	HSS	Kunden- material- nummer	Schneidstoff			
	Vaporisiert		Oberfläche			
	RN		Typ			
	1010510 ... Stück					f Stahl 700 ● (mm/U)
20,0	- 251	3470687	140	238	MK 2	0,31

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010510251	23	20						24	58	45					35				

SPIRALBOHRER mit Morsekegelschaft



HSS

TiN

N



DIN 345



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe wie Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinter-eisen, Neusilber, Graphit. Für kurzspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Druckguss, Bronze, Messing usw.

Ausführung

- Mit Morsekegelschaft und Austreiblappen
- Rechtsschneidend
- Spitzenwinkel 118°
- Kegelmantelschliff
- Ausspitzung nach DIN 1412 Form A
- HSS/TiN-beschichtet für noch höhere Standzeit in Stahl bis 900 N/mm², Guss, Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing



	HSS	Kunden- material- nummer	Schneidstoff			
	TiN		Oberfläche			
	N		Typ			
	1010511 ... Stück					f Stahl 700 ● (mm/U)
12,0	- 219	3470369	101	182	MK 1	0,25
14,0	- 227	3470440	115	189	MK 1	0,26

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010511219-227	28	24						25	65	50					23				



SPIRALBOHRER TYP VA HSSE UNBESCHICHTET für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen

ATORN
HSSE

DIN 345


Anwendung

Für den Einsatz in Edelstahl, Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Spiralbohrer mit Edelstahlprofil

Vorteil

- Spezialgeometrie mit aggressivem Schneiden-Design und freier Geometrie für hohe Schnittfreudigkeit



	HSSE		Kundenmaterialnummer	Schneidstoff			
	Unbeschichtet			Oberfläche			
	1010526 ... Stück		3470407				f Stahl 700 ● (mm/U)
13,0	-	130		101	182	MK 1	0,25

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010526130	30	20	10			10	20	20	50	70	70	45	40	30		10	10	10	

ZENTRIERBOHRER HSS FORM A für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

HW

HSS
A


Anwendung

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

Ausführung

- Spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

Vorteil

- Radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch



Abb. zeigt doppelseitige Ausführung

	Unbeschichtet		Kundenmaterialnummer	Oberfläche				
 mm	1010869 ... Stück			 mm	 mm	 mm	f Stahl 700  (mm/U)	VE / Stück
1,60	-	106	3491544	4,0	2-2,6 mm	35	0,03	10
2,0	-	108	3491552	5,0	2,5-3,1 mm	40	0,04	10
2,50	-	110	3491560	6,30	3,1-3,8 mm	45	0,05	10
3.15	-	112	3491579	8,0	3,9-4,6 mm	50	0,05	10

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1010869106-112	35	20	10			10		20	50	70	40	30	35	30	20				10

SCHÄL-AUFREIBEBOHRER Blech-Drillbohrer

HW
HSSE

P

Anwendung

Zum grat- und rattermarkenfreien Bohren und Aufreiben von Löchern in dünnen Materialien in einem Arbeitsgang. Für geglättete Stahlbleche, Edelstahlbleche, Karosseriebleche, Nichteisenmetalle, dünnwandige Rohre sowie Kunststoffe wie PVC, Plexiglas, Resopal u.ä., außerdem Hartpapier, Sperrholz usw.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft

Hinweis

Kühlschmiermittel notwendig! (Art.-Nr. 1010937 101).



	Unbeschichtet		Kunden- material- nummer	Oberfläche	
Schneidendurchmesser min./max.	1010935 ... Stück			Schaftdurchmesser (mm)	Länge (mm)
8-20 mm	-	102	3519082	8	62
16-30.5 mm	-	103	3519104	10	72

KEGEL- UND ENTGRATSSENKER 90° Z3 für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

ATORN



HSS

TiN

Z3

HA



Anwendung

Zur Herstellung von Senkungen 90°.

Ausführung

- 3 Schneiden
- Rechtsschneidend
- Zylinderschaft



	HSS		Kunden- material- nummer	Schneidstoff			
	TiN			Oberfläche			
	1012267 ... Stück						f Stahl 700 ● (mm/U)
mm				mm	mm	mm	
10,4	-	111	3514064	2,5	6	50	0,12
20,5	-	117	3514110	3,5	10	63	0,16
31,0	-	120	3514129	4,2	12	71	0,21

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1012267/111-120	32	25	8			8	8	18	55	45					35	8			

HANDGEWINDEBOHRER M HSS für den Einsatz in Stahl bis 800 N/mm²

HW

M

HSS



DIN 352

6H



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Rechtsschneidend
- Geradenutet

- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen
- **1014018**: Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- **1014019**: Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- **1014020**: Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring



Vorschneider, Form A
1014018



Mittelschneider, Form D
1014019



Fertigschneider, Form C
1014020

	Vorschneider		Kundenmaterialnummer	Mittelschneider		Kundenmaterialnummer	Fertigschneider		Kundenmaterialnummer	Ausführung					
	A			D			C			Anschnittform					
	1014018 ... Stück		3601390	1014019 ... Stück		3601439	1014020 ... Stück		3601447						
M4	-	112		3601420	-		114	-		114	0,70	3,30	45	4,5	3,4
M5	-	114			-		119	-		119	0,80	4,20	50	6,0	4,9
M10					-			-			1,50	8,50	70	7,0	5,5
M12								-		121	1,75	10,20	75	9,0	7,0


GEWINDEBOHRER HSSE V3 M ISO 2 (6H) 0° 371 B für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²
ATORN
M

HSSE

DIN 371

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

- DIN: 371



	HSSE V3		Kunden- material- nummer	Schneidstoff				
	Vaporisiert			Oberfläche				
	ISO 2 (6H)			Tol.				
	B			Anschnittform				
	0°			Drallwinkel				
	Extern			Kühlmittelzufuhr				
	 1014350 ... Stück			 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
M3	-	103	3581004	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	-	105	3581012	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	-	106	3581020	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	-	107	3581039	1	5	80	6	4,9
M8	-	108	3581047	1,25	6,8	90	8	6,2
M10	-	109	3581055	1.5	8,5	100	10	8

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014350103-109	18	12	6			8	8	15	8	18	6	16	10	14	15	3	3	3	

GEWINDEBOHRER HSSE V3 M ISO 2 (6H) 0° 376 B für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²
ATORN
M

HSSE

DIN 376

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm².

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



	HSSE V3	Kunden- material- nummer	Schneidstoff					
	Vaporisiert		Oberfläche					
	ISO 2 (6H)		Tol.					
	B		Anschnittform					
	0°		Drallwinkel					
	Extern		Kühlmittelzufuhr					
	 1014352 ... Stück		 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	DIN
M12	- 110	3581063	1,75	10,2	110	9	7	376

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014352110	18	12	6			8	8	15	8	18	6	16	10	14	15	3	3	3	

MUTTERGEWINDEBOHRER M HSSE für den Einsatz in Stahl bis 800 N/mm²

ATORN

M



HSSE

6H

DIN 371



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD
- Stähle bis 800 N/mm²

- Anschnitt ca. 20 Gänge
- Toleranzfeld 6H
- DIN 357
- HSSE

Technische Daten

- DIN: 371



Ausführung

- Mit extra langem Schälanschnitt und langem Schaft

	HSSE		Kunden- material- nummer	Schneidstoff				
	Unbeschichtet			Oberfläche				
	6H			Tol.				
	0°			Drallwinkel				
	Extern			Kühlmittelzufuhr				
	1014368 ... Stück			 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
M4	-	104	3609375	0,70	3,30	63	4,5	3,4
M5	-	105	3609383	0,80	4,20	70	6,0	4,9
M6	-	106	3609391	1,0	5,0	80	6,0	4,9

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014368104-106	10	7							22	25									

GEWINDEBOHRER HSSE V3 M ISO 2 (6H) 40° (RECHTS) 371 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²

ATORN

M



HSSE



DIN 371



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

- DIN: 371



	HSSE V3		Kunden- material- nummer	Schneidstoff				
	Vaporisiert			Oberfläche				
	ISO 2 (6H)			Tol.				
	C			Anschnittform				
	40° (rechts)			Drallwinkel				
	Extern			Kühlmittelzufuhr				
	1014431 ... Stück			 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
M3	-	103	3581101	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	-	105	3581110	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	-	106	3581128	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	-	107	3581136	1	5	80	6	4,9
M8	-	108	3581144	1,25	6,8	90	8	6,2

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014431103-108	18	12	6			8	8	15	8	18	6	16	10	14	15	3	3	3	


GEWINDEBOHRER HSSE V3 M ISO 2 (6H) 40° (RECHTS) 376 C für den universellen Einsatz bis 1200 N/mm²
ATORN
M

HSSE

DIN 376

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

- DIN: 376



	HSSE V3		Kunden- material- nummer	Schneidstoff				
	Vaporisiert			Oberfläche				
	ISO 2 (6H)			Tol.				
	C			Anschnittform				
	40° (rechts)			Drallwinkel				
	Extern			Kühlmittelzufuhr				
	1014432 ... Stück							
M10	-	109	3581152	1,5	8,5	100	7	5,5
M12	-	110	3581160	1,75	10,2	110	9	7
M16	-	112	3581187	2	14	110	12	9

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014432109-112	18	12	6			8	8	15	8	18	6	16	10	14	15	3	3	3	

GEWINDEBOHRER HSSE M ISO 2 (6H) 40° (RECHTS) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²
ATORN
M

HSSE

DIN 371

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Technische Daten

- DIN: 371



	HSSE		Kunden- material- nummer	Schneidstoff				
	Vaporisiert			Oberfläche				
	ISO 2 (6H)			Tol.				
	C			Anschnittform				
	40° (rechts)			Drallwinkel				
	Extern			Kühlmittelzufuhr				
	1014455 ... Stück			 mm	 mm	 mm	 mm	 mm
M4	-	104	3609545	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	-	105	3609553	0,8	4,2	70	6,0	4,9
M6	-	106	3609561	1	5,0	80	6,0	4,9
M10	-	110	3609570	1,5	8,5	100	10,0	8,0
M12	-	112	3609596	1,75	10,2	9,0	7,0	
M16	-	116	3609600	2	14,0	12,0	9,0	

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1014455104-110	18	12	8			8	8	15		18		19		18	15				

WINDEISEN verstellbar

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Vierkant.

Ausführung

- Aus Zinkdruckguss, ab Größe 6 aus Stahl ST37, Schweißkonstruktion
- Backen einsatzgehärtet und brüniert
- Stahlgriffe verzinkt



Gewindeschneidbereich Metrisch min./max.	1023130 ... Stück	Kunden- material- nummer	Geeignet für Vierkantein- satzgröße min./max.	Reibahlenschneidbereich min./max.	Gewindeschneidbereich Zoll min./max.	Länge (mm)
1-10 mm	- 203	3695026	2-6 mm	3-7 mm	1/16-3/8 in	180
4-12 mm	- 205	3695034	4-9 mm	5-9 mm	3/16-1/2 in	280

WERKZEUGHALTER mit Knarre



Anwendung

Zur Aufnahme von Gewindebohrern und Reibahlen.

- in Ganzstahlausführung

Vorteil

- Präzises Schneiden des Gewindes ohne ausreißen von Gewinden
- Keine Gewindeverzerrung

Ausführung

- Für Werkzeuge mit Vierkantschaft, besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen.



Länge (mm)	1023160 ... Stück	Kunden- material- nummer	Passend für Gewinde	Ausführung
85	- 201	3695530	M3-M10	Kurz

SCHNEIDEISEN HSS M RECHTS VORGESCHLITZT UND 1,75-GANG ANSCHNITT für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Außengewinden, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm².

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit

Ausführung

- rechtes Schneideisen M1 bis M1,4 = Tol. 6h, M1,6 bis M36 = Tol. 6g mit Schälanschnitt (ab M3), vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt



Gewindeart x Nenn- durchmesser	Rechtsschneidend 1015203 ... Stück	Kunden- material- nummer	Schnitttrichtung		
			Steigung (mm)	Außendurchmesser (mm)	Höhe (mm)
M12	- 224	3611647	1,75	38	14
M20	- 228	3611760	2,5	45	18

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1015203224-228																			



METALLKREISSÄGEBLATT HSS MIT NEBENLÖCHERN universeller Einsatz bis 1300 N/mm²



HSS

Anwendung

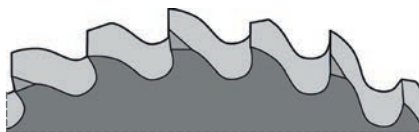
Für Kreissägemaschinen, z. B. EISELE, ULMIA und TRENNJÄGER.

Ausführung

- Mit kombinierten Nebenlöchern
- Oberfläche dampfbehandelt, verhindert seitlichen Materialansatz und verbessert die Standzeit
- Zahnform BW: wechselseitig abgeschragt
- Zahnform C: Hochleistungsverzahnung (HZ) mit Vor- und Nachschneidezahn
- HSS, dampfbehandelt

Technische Daten

- Bohrungsdurchmesser: 40 mm



Form BW grobverzahnt mit Wechselzahn

Form C grobverzahnt mit Bogenzahn
Vor- und Nachschneider

	HSS	Kundenmaterialnummer	Schneidstoff			
D (mm)	1017010 ... Stück		Schneidendicke (mm)	Nebenlöcher	Zahnform	Anzahl Zähne (STK)
275	- 130	3559440	2,5	2/8/55 4/12/64	C	144
350	- 149	3559459	3	2/8/55 4/12/64	C	180

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1017010130-149	45	35	20			20	18	35	230	300	45	45	40	40	60				

CCMT WENDESCHNEIDPLATTE SCHLICHTEN FP HC7620 ISO P Beschichtung CVD



Hartmetallsorte	HC7620	Kundenmaterialnummer	VE / Stück
Bearbeitungsbedingung Wendeschnidplatte	Mittel		
Vc in Stahl min./max. ●	110-320 m/min		
Vc in Guss min./max. ●	140-260 m/min		
Spanbrecherbezeichnung	FP		
	● ●	1018551 ... Stück	3581438
	- 314		10

CCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MPX HC7520 ISO M Beschichtung CVD

ATORN


Hartmetallsorte	HC7520	Kunden- material- nummer	VE / Stück
Bearbeitungsbedingung Wendeschnaidplatte	Mittel		
Vc in Edelstahl min./ max. ●	80-240 m/min		
Vc in Sonderlegierung min./max. ●	30-60 m/min		
Spanbrecherbezeich- nung	MPX		
	● ○		
	1018551 ... Stück		
	- 520	3581411	10

CCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MPX HC7530 ISO M Beschichtung CVD

ATORN


Hartmetallsorte	HC7530	Kunden- material- nummer	VE / Stück
Bearbeitungsbedingung Wendeschnaidplatte	Ungünstig		
Vc in Edelstahl min./ max. ●	90-160 m/min		
Vc in Sonderlegierung min./max. ●	30-60 m/min		
Spanbrecherbezeich- nung	MPX		
	● ○		
	1018551 ... Stück		
	- 623	3581322	10

DCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MP HC7620 ISO P Beschichtung CVD

ATORN


Hartmetallsorte	HC7620	Kunden- material- nummer	VE / Stück
Bearbeitungsbedingung Wendeschnaidplatte	Mittel		
Vc in Stahl min./max. ●	110-320 m/min		
Vc in Guss min./max. ●	140-260 m/min		
Spanbrecherbezeich- nung	MP		
	● ○		
	1018560 ... Stück		
	- 213	3581403	10



WENDEPLATTE SCMT



Hartmetallsorte	T9325	Kunden- material- nummer						
Spanbrecherbezeichnung	UR							
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Mittel							
Vc in Stahl min./max. ●	145-265 m/min							
Vc in Edelstahl min./ max. ●	85-155 m/min							
Vc in Guss min./max. ●	135-250 m/min							
	●●●							
ISO-Code Drehen	1018578 ... Stück		IC (mm)	L (mm)	D1 (mm)	RE (mm)	S (mm)	VE / Stück
SCMT 120408	- 550	3581373	12,7	12,7	5,5	0,8	4,76	10

WENDEPLATTE SPUN



Hartmetallsorte	M8330	Kunden- material- nummer						
Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte	Ungünstig							
Vc in Stahl min./max. ●	185-275 m/min							
Vc in Guss min./max. ●	175-260 m/min							
	●●							
ISO-Code Drehen	1018590 ... Stück		IC (mm)	L (mm)	RE (mm)	S (mm)	VE / Stück	
SPUN 120308	- 327	3581519	12,7	12,7	0,8	3,18	10	

WENDEPLATTE DMCT 150404 NX2525



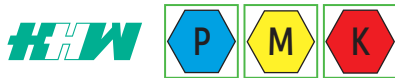
	Mittel	Kunden- material- nummer	Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte					
	●●							
ISO-Code Drehen	1002186 ... Stück		IC (mm)	L (mm)	D1 (mm)	RE (mm)	S (mm)	VE / Stück
DCMT 150404	- 058	3633705	12,7	15	5,5	0,4	4,76	10

WENDEPLATTE DCMT 150408 UE611



	Mittel	Kunden- material- nummer	Bearbeitungsbedingung Wendeschneidplatte				
	●○						
ISO-Code Drehen	1002186 ... Stück		L (mm)	D1 (mm)	RE (mm)	S (mm)	VE / Stück
DCMT 150408	- 059	3633713	15	5,5	0,8	4,76	10

SCHNEIDEINSATZ NEUTRAL zum Nutendrehen und Abstechen

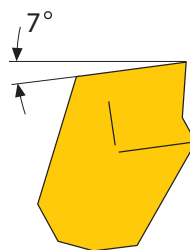
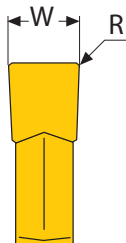


Anwendung

Passend für Stechleisten Art.-Nr. 1018672.

Ausführung

- Neutral



	Neutral	Kunden- material- nummer	Werkzeugausführung				
	H 42		Hartmetallsorte				
	Beschichtet		Oberfläche				
	70-200 m/min		Vc in Stahl min./max. ●				
	30-200 m/min		Vc in Edelstahl min./max. ●				
	70-130 m/min		Vc in Guss min./max. ●				
	●●○						
Bezeichnung	1018674 ... Stück		Einstechbreite W (mm)	Radius R (mm)	f min./max.	VE / Stück	
GTN-3	- 114	3580911	3,1	0,18	0,06-0,24 mm/U	10	



SCHNELLSPANNBOHRFUTTER Futoro 13 mm, B16



Ausführung

- Schlüssellostes Spannen von Einsatzwerkzeugen an handgeführten und stationären Bohrmaschinen
 - Bei zunehmendem Schnittdruck an der Bohrschneide spannt das Bohrfutter selbsttätig nach
- Auch nach härtester Beanspruchung lässt sich das Bohrfutter leicht von Hand öffnen
 - Für höchste Beanspruchung
 - Nur für Maschinen mit Rechtslauf
 - Nicht schlagbohrfest



Spannweite min./max.	1005924 ... Stück	Kunden- material- nummer	Außendurchmesser (mm)
1-13 mm	- 128	3697169	40,5

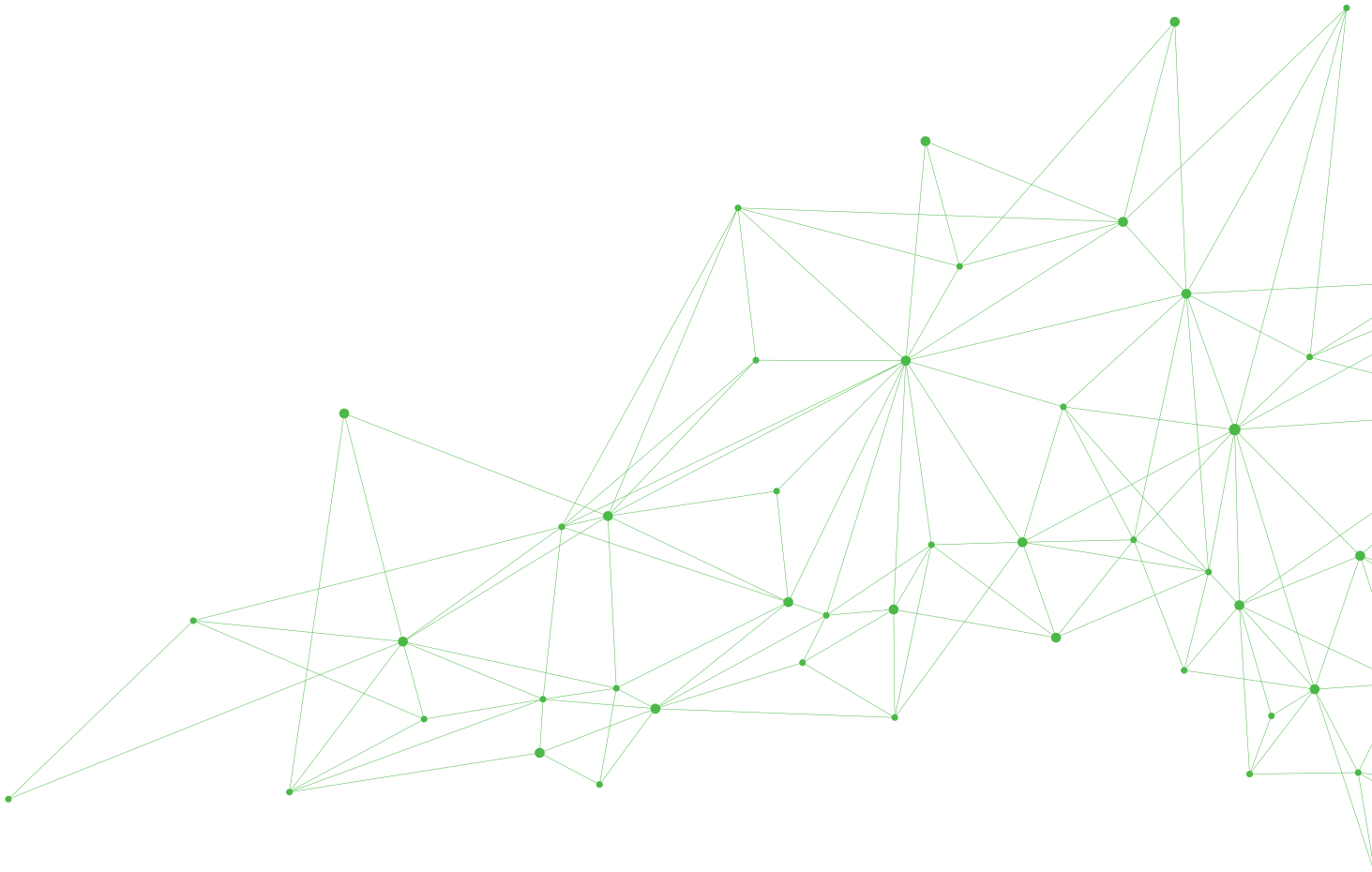
EINSTECKZAPFEN

Ausführung

- Mit Aufnahmekegel nach DIN 238, zur Aufnahme von
- Bohrfuttern
 - Gehärtet und geschliffen



Bohrfutterkegel	1021170 ... Stück	Kunden- material- nummer	Morsekegelgröße
B 16	- 212	3697819	MK 2



PRÄZISIONS-TASCHENMESSSCHIEBER



DIN
862

ISO
13385-1



Anwendung

Zum Messen von Außen-, Innen-, Stufen- und Tiefenmaßen.

Ausführung

- Nonius und Skale zur blendfreien Ablesung mattverchromt
- Feststellschraube oben
- Messflächen geschliffen und fein geläppt

- Schieber und Schiene gehärtet, rostfrei

Vorteil

- Rückseitig mit Gewindetabelle

Lieferung

1 Etui

Technische Daten

- Noniusteilung: 0,05 mm



Art der Feststellung	Mit Feststellschraube	Kundenmaterialnummer			
Messbereich Länge min./max.	1031007 ... Stück		Noniusteilung	Tiefenmessstab	Schnabellänge (mm)
0-150 mm	- 102	3680819	0,05 mm	Flach	40

HARTMETALL-REISSNADEL

Anwendung

Für einfache Anreißaufgaben.

Ausführung

- Gerade
- Mit Hartmetallspitze zum Anreißen harter Werkstoffe
- Schaft 6kant, 6 mm
- Mit Clip



Länge (mm)	1035440 ... Stück	Kundenmaterialnummer	
150	- 101	3634787	Schaftdurchmesser (mm) 6

STREICHMASS

Anwendung

Zum exakten Anreißen parallel der Werkstückkante.

Ausführung

- Flach, rostfrei, mattiert

- Anreißkante gehärtet
- Millimeterteilung
- Ohne Feineinstellung
- Schienenquerschnitt 40 x 3 mm



Arbeitslänge max. (mm)	1035492 ... Stück	Kundenmaterialnummer	
200	- 201	3680800	Skalenteilungswert (mm) 1

FLACHWINKEL Genauigkeitsklasse 2



Anwendung

Zum Kontrollieren von Winkeln und Anreißen von Werkstücken

Ausführung

- Aus Spezialstahl, ungehärtet
- Prüf- und Seitenflächen fein geschliffen



Schenkellänge x Schenkellänge 2	1036111 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Querschnittslänge x Querschnittsbreite	Genauigkeitsklasse
100 x 70 mm	- 101	3680630	20 x 5 mm	II



ANSCHLAGWINKEL Genauigkeitsklasse 2

ATORN


Anwendung

Zum Kontrollieren von Winkeln und Anreißern von Werkstücken

Ausführung

- Aus Spezialstahl, ungehärtet
- Prüf- und Seitenflächen fein geschliffen



Schenkellänge x Schenkellänge 2	1036113 ... Stück	Kunden- material- nummer	Querschnittslänge x Querschnittsbreite	Genauigkeitsklasse
100 x 70 mm	- 101	3680681	20 x 5 mm	II
200 x 130 mm	- 103	3680703	30 x 6 mm	II

FÜHLERLEHREN-SATZ

Anwendung

Zum Prüfen von Spaltmaßen und zum Einstellen von Abstandsmaßen geeignet.

Ausführung

- Konische Blattform
- Vernickeltes Deckblatt mit Feststellschraube

- Auswechselbar
- Maßangaben in mm und inch auf jedem Lehrenblatt
- Gehärteter Federstahl
- End-Nr. 102: von 0,05-0,30 mm um 0,05 mm steigend und von 0,40-1,00 mm um 0,10 mm steigend
- End-Nr. 103: von 0,05-1,00 mm um 0,05 mm steigend
- End-Nr. 104: 0,05 mm und von 0,10-2,00 mm um 0,10 mm steigend



Blattanzahl	1037305 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Anwendungsbereich Länge min./max.	Breite (mm)
13	- 102	3680410	100	0,05-1,0 mm	13
21	- 104	3680401	100	0,05-2,0 mm	13

LEICHTMETALL-WASSERWAAGE

ATORN


Anwendung

Zum horizontalen und vertikalen Ausrichten eines Objektes

Ausführung

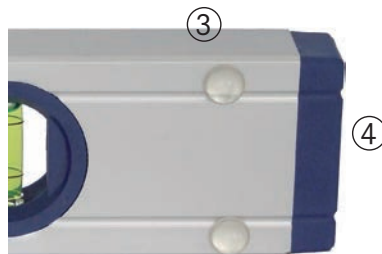
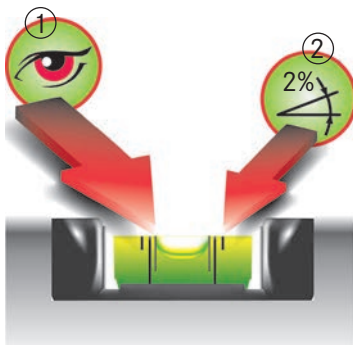
- Laserskalierte Horizontal-Rundlibelle
- Ablesung von 2 % Gefälle

- Vergrößerungseffekt für bessere Ablesbarkeit
- 270°-Libelleneinsicht aus allen Lagen ohne Störkanten
- Aus hochfestem, unzerbrechlichen Polycarbonat
- Starkes Aluminium-Rechteckprofil
- Unempfindlich gegen Verkratzen durch spezielle Eloxalbehandlung

- Gummi-Endkappen mit Stoßschutzwirkung

Vorteil

- Rutschesicheres Anlegen an die Wand durch Silikonpuffer auf der hinteren Seitenfläche
- Präzisionsablesung durch zusätzliche Teilstriche für exakte 0-Lage der Luftblase der Horizontallibelle (Nullpunktabweichung in Normallage: 0,5 mm/m)



Ausführung	Ohne Magnet	Kunden- material- nummer	Messgenauigkeit (pro Länge) (mm/m)
Länge (mm)	1038053 ... Stück		
600	- 105	3680363	0,5

WASSERWAAGE Typ 80U, 400 mm



Ausführung

- Glattes Aluminium-Rechteckprofil
- Beschichtete Messfläche schützt empfindliche Oberflächen
- Einfach zu reinigen dank glatter Seitenflächen und elektrostatischer Pulverbeschichtung

- Kunststoff-Endkappen schützen das Profil bei Schlägen
- STABILA Einbautechnologie sorgt für Langzeitpräzision - Messgenauigkeit in Normalposition $\pm 0,5$ mm/m, in Umschlagposition $\pm 1,0$ mm/m



Länge (mm)	1002380 ... Stück	Kunden- material- nummer	Messgenauigkeit (pro Länge) (mm/m)
400	- 015	3680347	1

ROLLBANDMASS Genauigkeitsklasse 2



Anwendung

Zum Ermitteln von Distanzen mit mm-Genauigkeit

Ausführung

- ergonomisches, robustes Kunststoffgehäuse aus ABS
- Mit praktischer Gürtelschleife
- Self-Lock-System (automatischer Bandfeststellung), durch Betätigung der Stopptaste wird das Band automatisch eingezogen

- langlebige Rückholmechanik für das Band
- Band Stahl weißlackiert mit zusätzlichem Polyamid Überzug für beste Schutzeigenschaften
- mm Teilung nach Genauigkeitsklasse EG II und CE Kennzeichnung
- Gürtelclip angeschraubt

Technische Daten

- Länge: 3 m
- Breite: 16 mm



	1039539 ... Stück	Kunden- material- nummer
ohne Magnet	- 101	3680223

BIEGSAMER MASSSTAB



Ausführung

- Teilung oben 1/2 mm, unten 1/1 mm
- Mit gelaserter Teilung und Bezifferung

- Mit Aufhängeöse
- EG-Genauigkeitsklasse II
- Nichtrostender Federbandstahl, mattverchromt



Länge (mm)	1039807 ... Stück	Kunden- material- nummer	Querschnittslänge x Querschnittsbreite	Gewicht (g)
300	- 103	3680096	15 x 0,5 mm	22



HOLZ-GLIEDERMASSTAB

STABILA 

Ausführung

- Maßstab aus hochwertigem, speziell ausgesuchtem Buchenholz.
- Umschließende, hochfeste Gelenkplatten und gehärtete Stahlfedern sorgen für Langlebigkeit, Leichtigkeit und exaktes Einrasten.

- Widerstandsfähige, witterungsbeständige Lackierung zum Schutz der Holzlättchen und der Skala.
- Rote Zehnerzahlen für schnelle Orientierung.
- Beidseitige cm/mm-Teilung an beiden Maßstabkanten.



Länge (m)	1002395 ... Stück	Kunden- material- nummer	Genauigkeitsklasse	VE / Stück
2	- 038	3680061	III	10

TASCHENSÄGE

ATORN

Anwendung

Für Metall, Kunststoff, Holz.

- Spannweite 146 mm

Hinweis

Ersatzblätter siehe Art.-Nr. 1040039 und 1040040.

Ausführung

- Mit Allzweck-Sägeblatt (PUK) und verstärktem Kunststoffgriff



Sägeblattlänge (mm)	1040033 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
150	- 101	3559017	240

METALLSÄGEBLATT für PUK- und Taschensägen

Anwendung

Für hochwertige Sägeschnitte: Alle Metalle, NE-Metalle (Kupfer), Edelstähle, Sonderlegierungen, Plexiglas, Kunststoffe.

Ausführung

- Metallsägeblatt
- Gewellte feine Zahnung
- 32 Zähne/Zoll

Hinweis

Passend für Art.-Nr. 1040035 101 und 1040033 101.



Sägeblattlänge (mm)	1040039 ... Pack	Kunden- material- nummer
150	- 101	3559017

METALLSÄGEBOGEN


BAHCO

Anwendung

Für Handsägeblätter 300 mm.

Lieferung

Inklusive SANDFLEX®-Sägeblatt

Ausführung

- Traditioneller Metallsägebogen mit Holzgriff

Hinweis

Handsägeblätter siehe Art.-Nr. 1040212 - 1040226.



Sägeblattlänge (mm)	1040202 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
300	- 101	3559033	517

HANDSÄGEBLATT HSS-BI-METALL 24 ZpZ, beidseitig verzahnt



Anwendung

Universeller Einsatz in Industrie und Werkstatt

Ausführung

- Beidseitig verzahnt

- Qualität : HSS Schnellstahl, ganz durchgehärtet

Technische Daten

- Sägeblattlänge: 300 mm
- Anzahl Zähne pro Zoll: 24



	1040226 ... Stück	Kunden- material- nummer
HSS, doppelseitig, 24 Z	- 102	3559130

STICHSÄGEBLATT für Metall



Hinweis

Für den Gebrauch mit Stichsagen mit T-Schaft-Aufnahme (Einnockenschaft)

Technische Daten

- Zahnteilung min./max.: 1,1-1,5 mm



Länge (mm)	1040260 ... Pack	Kunden- material- nummer	Entspricht Bosch-Nr.	Verwendung
92	- 101	3559556	T 118 A	Dünne Metallbleche (1-3 mm)

SÄBELSÄGEBLATT für Metall



Ausführung

- Universalschaft, für den Einsatz mit Säbel-/Reciprosägen.

Technische Daten

- Schneidstoff: Bimetall



Länge (mm)	1040270 ... Pack	Kunden- material- nummer	Zahnteilung (mm)	Entspricht Bosch-Nr.	Verwendung
225	- 104	3559980	2,0	S 1122 BF	Bleche (3-8 mm) Massive Rohre (Ø 10-175 mm) Massive Profile (Ø 10-175 mm)

SÄGEBLATT



Anwendung

Zum Sägen von Metall und Sandwichmaterial.



Sägeblattlänge (mm)	1005029 ... Stück	Kunden- material- nummer	Zu bearbeitender Werkstoff
88	- 780	3559890	Stahl Aluminium Nichteisenmetall Edelstahl Kunststoff

SÄGEBLATT



Anwendung

Zum Sägen von Metall und Sandwichmaterial.



Sägeblattlänge (mm)	1005029 ... Stück	Kunden- material- nummer	Zu bearbeitender Werkstoff
88	- 781	3559904	Stahl Aluminium Nichteisenmetall Edelstahl Kunststoff



SÄBELSÄGEBLATT für Metall

BOSCH

Lieferung

Pack = 5 Stück

Technische Daten

- Schneidstoff: Bimetall



Länge (mm)	1005107 ... Stück	Kunden- material- nummer	Zahnteilung (mm)	Entspricht Bosch-Nr.	Verwendung
150	- 707	3559971	1,8	S 918 BF	Mittelstarke Bleche Geschlossene Profile

SÄBELSÄGEBLATT für Holz und Metall

BOSCH

Anwendung

Besonders geeignet für hochfesten Stahl in Holz.

Ausführung

- Universalschaft, für den Einsatz mit Säbel- / Reciprosägen

Vorteil

- Das Expert for Wood with Metal Demolition Säbel-
sägeblatt meistert sogar die anspruchsvollsten
Anwendungen

- Besonders lange Lebensdauer dank Hartmetalltech-
nologie, die ein besonders effektives Schneiden selbst
in härteste Materialien sicherstellt
- Das neue Design mit breiten Stegen sorgt für einen
ultimativen Halt der Hartmetallzähne bei extremen
Einsatzbedingungen

Lieferung

Pack = 5 Stück

Technische Daten

- Schneidstoff: Bimetall



Länge (mm)	1005107 ... Pack	Kunden- material- nummer	Zahnteilung (mm)	Entspricht Bosch-Nr.	Verwendung
300	- 731	3559076	4,3	S 1411 DF	Holz mit Nägeln Holz mit Metall Spanplatten GFK Epoxy

SÄBELSÄGEBLATT für Holz und Metall

BOSCH

Anwendung

Das Metal Säbelsägeblatt eignet sich für schnelle
Tauchschnitte in Holz und Metall. Die große Zahn-
teilung und geschränkten Zähne ermöglichen schnelle
Ergebnisse bei allen gängigen Fensterabmessungen.
Der vollständig verjüngte Körper des Säbelsäge-
blatts ermöglicht einen einfachen Zugang zu schwer
erreichbaren Stellen, während die geschliffene Spitze
Tauchschnitte ermöglicht.

Ausführung

- Herausragende Lebensdauer beim Schneiden von
Fensterrahmen
- Bi-Metall Blatt: Kombiniert harte Zähne mit flexiblem
Blattkörper

- Passend auf alle Säbelsägen mit S-Schaft

Vorteil

- Fenstermonteure greifen normalerweise zur Säbelsä-
ge, wenn sie vor dem Einbau neuer Fenster Rahmen
ausschneiden müssen. Das PRO Window Demolition
S611DF Blatt wurde speziell für diese Aufgabe ent-
wickelt.

Lieferung

Pack = 5 Stück

Technische Daten

- Schneidstoff: Bimetall



Länge (mm)	1005107 ... Pack	Kunden- material- nummer	Zahnteilung (mm)	Entspricht Bosch-Nr.	Verwendung
150	- 762	3559068	4,3	S 611 DF	Holz mit Nägeln Holz mit Metall Spanplatten

SCHLÜSSELFEILEN (RAUMFEILEN)-SATZ



Ausführung

- Dünne Form
- Mit Holzheft



Anzahl Teile im Sortiment/ Set (STK)	1041612 ... Stück	Kunden- material- nummer	Feilenblattlänge (mm)	Hieb	Typ
6	- 101	3645800	100	2	in Kunststofftasche

HARTMETALL-FRÄSSTIFT Walzenrundform



HM

Anwendung

Kreuzverzahnung zur universellen Anwendung

Ausführung

- präzise Spindellagerung mit hoher Rundlaufgenauigkeit erforderlich



End-Nr. 107-108

Zahnungstyp	6	Kunden- material- nummer	Schaftdurchmesser (mm)	Form	Länge (mm)
Schneidendurchmesser x Schneidenlänge	1044126 ... Stück				
6 x 18 mm	- 106	3553167	6	Walzenrundform	50
8 x 20 mm	- 107	3553183	6	Walzenrundform	64
10 x 20 mm	- 108	3553205	6	Walzenrundform	64

DOPPELMAULSCHLÜSSEL Maulstellung beiderseits 15° mit Spezialbeschichtung

Ausführung

- **1050113:**
- Mit komplett neuer Sonder-Oberfläche
- Höchste Beständigkeit gegen Kontaktkorrosion
- 15 fach höherer Korrosionsschutz gegen Temperatur-, Streusalz- und Klimabelastungen im Vergleich zu herkömmlich beschichteten Schlüsseln
- Bis zu 720 Stunden im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227
- Umweltfreundliches Chrom-VI-freies Beschichtungsverfahren
- Aus Chrom-Vanadium-Stahl - gesenkgeschmiedet und gehärtet.

- 1050118:

- Verchromte Micro-Matt-Ausführung mit hochwertiger Oberfläche, U-förmiger Schaft, äußerst kompakte Köpfe
- Chrom-Vanadium-Stahl

Vorteil

- **1050113:** Extrem langlebige und robuste Industrieausführung

Technische Daten

- Maulstellung: 15 Grad
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



1050113 324



1050118

	ATORN	Kunden- material- nummer	BAHCO	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Schlüssel- weite (mm)	Länge (mm)	Oberfläche
Schlüssel- weite	1050113 ... Stück		1050118 ... Stück					
8 x 9 mm	- 306	3654036			140	8 x 9 mm	140	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
10 x 11 mm	- 308	3654052			159	10 x 11 mm	159	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
12 x 13 mm	- 311	3654087			173	12 x 13 mm	173	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
14 x 17 mm	- 318	3654141			192	14 x 17 mm	192	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
16 x 18 mm	- 320	3654168			201	16 x 18 mm	201	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
19 x 22 mm	- 324	3654184			236	19 x 22 mm	236	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
24 x 27 mm	- 332	3654230			263	24 x 27 mm	263	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
27 x 30 mm	- 336	3654273			280	27 x 30 mm	280	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
32 x 36 mm	- 342	3654311			310	32 x 36 mm	310	Sonderbeschichtung nach Spezifikation
19 x 24 mm			- 427	3654214	225	19 x 24 mm	225	Verchromt



DOPPELMAULSCHLÜSSEL DIN 3110, ISO 10102



Ausführung

- Verchromte Micro-Matt-Ausführung mit hochwertiger Oberfläche, U-förmiger Schaft, äußerst kompakte Köpfe
- Chrom-Vanadium-Stahl

Technische Daten

- Schlüsselweite: 24 x 30 mm
- Länge: 280 mm
- Maulstellung: 15 Grad
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Schlüsselweite	1050118 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
24 x 30 mm	- 434	3654257	280

DOPPEL-RINGSCHLÜSSEL DIN 838 gekröpft, mit Spezial-Beschichtung



Ausführung

- Mit komplett neuer Sonder-Oberfläche
- Höchste Beständigkeit gegen Kontaktkorrosion
- 15 fach höherer Korrosionsschutz gegen Temperatur-, Streusalz- und Klimabelastungen im Vergleich zu herkömmlich beschichteten Schlüsseln
- Bis zu 720 Stunden im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227
- Umweltfreundliches Chrom-VI-freies Beschichtungsverfahren

- Aus Chrom-Vanadium-Stahl - gesenkgeschmiedet und gehärtet.

Vorteil

- Extrem langlebige und robuste Industrieausführung

Technische Daten

- Abtriebsprofiltyp: ENERGY-Profil
- Oberfläche: Sonderbeschichtung nach Spezifikation
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



End-Nr. 414

Schlüsselweite	1050518 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
6 x 7 mm	- 402	3655016	178
8 x 9 mm	- 403	3655032	195
10 x 11 mm	- 405	3655059	200
12 x 13 mm	- 407	3655083	220
14 x 17 mm	- 414	3655148	250

Schlüsselweite	1050518 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
16 x 18 mm	- 416	3655164	250
19 x 22 mm	- 420	3655180	300
19 x 24 mm	- 421	3655210	300
24 x 26 mm	- 427	3655237	330

DOPPEL-RINGSCHLÜSSEL beidseitig tiefgekröpft, UD-Profil



Ausführung

- Gesenkgeschmiedet

Vorteil

- Keine Kantenquetschungen der Schrauben und Muttern durch Kraftangriff auf den Flanken mit optimaler Belastungsverteilung
- Hohe Biegesteifigkeit durch Schaftprofil

- Erleichtertes Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen durch Tiefkröpfung

Technische Daten

- Länge: 345 mm
- Abtriebsprofiltyp: UD-Profil
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Schlüsselweite	1050520 ... Stück	Kunden- material- nummer
24 x 30 mm	- 229	3655253
27 x 30 mm	- 232	3655270

6KANT-STECKSCHLÜSSEL DIN 896 B



Ausführung

- Doppelseitig, vergütet, verchromt
- Gehärtet, verchromt



Schlüsselweite	1050708 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Bohrungsdurchmesser Auf- nahme (mm)	Oberfläche	Werkstoff
8 x 9 mm	- 302	3657027	110	6,3	Verchromt	Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet

SECHSKANT-STECKSCHLÜSSEL mit 2-Komponenten-Handgriff



Ausführung

- Mit 2-Komponenten-Handgriff
- Gehärtete und mattverchromte Klinge

Technische Daten

- Klingenlänge: 125 mm

- Länge: 217 mm
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



End-Nr. 211

Schlüsselweite	1050787 ... Stück	Kunden- material- nummer
6 mm	- 207	3657760
7 mm	- 208	3657779
8 mm	- 209	3657787
10 mm	- 211	3657809

6-KANT-STECKSCHLÜSSEL-EINSATZ 1/2"-Vierkant-Antrieb 12,5 DIN 3120



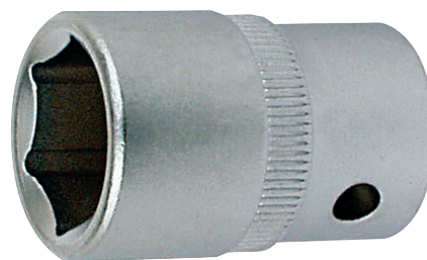
Ausführung

- Optimale Kraftübertragung durch Spezial-Sechskantprofil
- Matt-verchromte, rutschfeste Oberfläche
- Griffiger Rändel und im Vierkant innenliegende Kugelfangrillen zur Nuss-Sicherung

- Zusätzlich seitliche Bohrung im Antriebsvierkant – Möglichkeit der Sicherung per Stift

Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Schlüsselweite	1051375 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Außendurchmesser (mm)
10 mm	- 203	3658082	38	22
13 mm	- 206	3658112	38	22
14 mm	- 207	3658120	38	22
16 mm	- 209	3658147	38	24
17 mm	- 210	3658155	38	25
18 mm	- 211	3658163	38	25
19 mm	- 212	3658171	38	27
22 mm	- 215	3658201	42	30
24 mm	- 217	3658228	42	32
27 mm	- 220	3658252	45	36
30 mm	- 223	3658287	45	39



6-KANT-SCHRAUBENDREHER-EINSÄTZE



Ausführung

- Verchromt, gesenkgeschmiedet
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Klinge CVD-TiN beschichtet

Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Schlüsselweite	1051428 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Außendurchmesser (mm)
6 mm	- 105	3658341	60	22,5
8 mm	- 111	3658350	60	22,5
10 mm	- 115	3658368	60	23

VERBINDUNGSTEIL für 1/2"-Innenvierkante

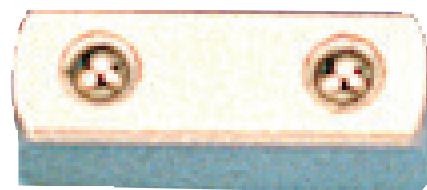


Anwendung

Für die Verbindung zweier 1/2"-Innenvierkante.

Technische Daten

- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

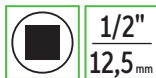


Hinweis

Verbindungsteil für Knarre Art.-Nr.: 1051503 101

Antrieb	1051503 ... Stück	Kunden- material- nummer	Abtrieb
1/2 Zoll	- 102	3658783	1/2 Zoll

KNARRE MIT SCHEIBEN-UMSCHALTUNG 1/2"-Vierkant-Antrieb



Ausführung

- Mit Metallscheiben-Umschaltung

Vorteil

- Angenehme, griffige Haptik durch rutschfesten Griff

Technische Daten

- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff
- VDE-geprüft: Nein



Länge (mm)	1051506 ... Stück	Kunden- material- nummer	Anzahl Zähne (STK)	Rückholwinkel (Grad)	Typ
271	- 101	3658775	72	5	1993 U-3

VERLÄNGERUNG 1/2"-Vierkant-Antrieb



Anwendung

Verlängerung für handbetätigte Steckschlüssel-Einsätze mit 1/2"-Vierkant-Antrieb.

Technische Daten

- Abtrieb: 1/2 Zoll
- Außendurchmesser: 23 mm
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Länge (mm)	1051550 ... Stück	Kunden- material- nummer
125	- 102	3658619
250	- 103	3658627

6-KANT-WINKEL-SCHRAUBENDREHER KURZ (Stiftschlüssel)



Anwendung

Verschrauben von Innensechskant-Schrauben

Ausführung

- Chrom-Vanadium-Stahl

Vorteil

- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit

Technische Daten

- Oberfläche: Vernickelt



Ausführung	Kurz	Kundenmaterialnummer	Schenkellänge x Schenkellänge 2
Schlüsselweite	1051809 ... Stück		
1,5 mm	- 104	3650006	46,5 x 15,5 mm
2 mm	- 105	3650014	52 x 18 mm
2,5 mm	- 106	3503020	58,5 x 20,5 mm
3 mm	- 107	3503038	66 x 23 mm
4 mm	- 109	3503046	74 x 29 mm
5 mm	- 111	3503054	85 x 33 mm
6 mm	- 113	3503062	96 x 38 mm
8 mm	- 115	3503089	108 x 44 mm

WERKSTATT-SCHRAUBENDREHER



Ausführung

- Einzelschraubendreher. Runde Klinge, glanzvernickelt, durchgehend gehärtet, mit Hartholzgriff, Buche natur, lackiert. Schlagkopf mit Lederkappe schützt Griffende vor Beschädigungen
- Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl

Hinweis

Ab 5,5 mm Schneidenbreite durchgehende Klinge, 6kant-Ansatz für Schraubenschlüssel und Gleitschutz gegen Abgleiten.

Technische Daten

- Werkstoff Griff: Holz



Abtrieb	1052140 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Schneidendicke x Schneidenbreite	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
Schlitz 3,5 mm	- 101	3652386	0,6 x 3,5 mm	75	175
Schlitz 4,5 mm	- 102	3652432	0,8 x 4,5 mm	90	190
Schlitz 5,5 mm	- 103	3652483	0,95 x 5,5 mm	100	205
Schlitz 7 mm	- 104	3652530	0,95 x 7,0 mm	125	230
Schlitz 10 mm	- 106	3652602	1,2 x 10 mm	175	295

VDE-SCHLITZ-SCHRAUBENDREHER Lasertip



Anwendung

Für Arbeiten an spannungsführenden Bauteilen.

Ausführung

- Schutzisolation nach DIN EN 60900
- Ergonomisches Kraftform-Heft
- Lasertip-Klinge

- Stückgeprüft

Vorteil

- Mehrkomponenten-Griff für optimale Handhabung
- Hohe Drehmomentübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Schneidendicke x Schneidenbreite	1052326 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
0,5 x 3 mm	- 102	3652017	100	181
0,8 x 4 mm	- 104	3652149	100	198
1 x 5,5 mm	- 105	3652130	125	223
1,2 x 6,5 mm	- 106	3652190	150	255
1,2 x 8,0 mm	- 107	3652270	175	287



KREUZSCHLITZ-SCHRAUBENDREHER PH mit Sechskant-Klinge und Schlüsselhilfe



Ausführung

- Sechskantklinge mit Sechskant-Ansatz aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl
- Durchgehend gehärtet
- Mattverchromt
- SoftFinish®-Griff mit Abrollschutz

Vorteil

- Wiha-Chromtop® für maßhaltiges Arbeiten

Technische Daten

- Abtrieb: PH2
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Klingenlänge (mm)	1052438 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Länge (mm)
80	- 101	3653110	186
100	- 102	3653129	213

VDE-KREUZSCHLITZ-SCHRAUBENDREHER PH Lasertip



Anwendung

Für Arbeiten an spannungsführenden Bauteilen.

- Stückgeprüft

Vorteil

- Mehrkomponenten-Griff für optimale Handhabung
- Hohe Drehmomentübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Klingenlänge (mm)	1052452 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Länge (mm)
80	- 102	3653064	178
100	- 103	3653072	205

KREUZSCHLITZ-SCHRAUBENDREHER PZ



Anwendung

Für Pozidriv/Supadriv-Kreuzschlitzschrauben.

- ChromTop®-Spitze
- SoftFinish®-Griff mit Abrollschutz
- Klinge aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Abtrieb	1052459 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
PZ1	- 202	3652912	80	191
PZ2	- 203	3652920	100	218
PZ3	- 204	3652939	150	274

GANZSTAHL-SCHRAUBZWINGEN mit Abrutsch- und Spindelsicherung, 2-K Griff

ATORN

Anwendung

Zum federnden und elastischen Zusammenspannen von verschiedenen Werkstücken.

Ausführung

- Festbügel aus kaltgezogenem Profilstahl, vergütet und verzinkt
- Gleitbügel gesenkschmiedet, vergütet und verzinkt

- Bewegliche Druckplatte mit integrierter Spindelsicherung
- Leichtgängige, brünierte Stahlspindel mit Trapezgewinde

Vorteil

- Ergonomischer 2-Komponenten-Griff für optimale Kraftübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Spannweite max. (mm)	1053008 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Ausladung (mm)	Schienen-Querschnitt L x B
120	- 101	3699552	60	13,5 x 6,5 mm
160	- 102	3699560	80	16 x 7,5 mm
200	- 103	3699579	100	19,5 x 9,5 mm
250	- 104	3699587	120	22 x 10,5 mm

SCHLOSSERHAMMER mit Hickorstiel

LIZZARD

Ausführung

- Mit hochwertigem Hickory-Stiel, vereint erstklassige Materialien mit durchdachtem Design. Der robuste Hickory-Stiel sorgt für exzellente Dämpfung und einen festen Halt, selbst bei den härtesten Einsätzen.
- Hergestellt aus C45-Stahl und elektroinduktiv gehärtet, zeichnet sich der Schlosserhammer durch eine komplett polierte Oberfläche aus. Die im Ofen lackierten, kantigen und polierten Flächen sorgen für eine ansprechende Optik und Langlebigkeit.
- Die Verriegelung erfolgt mit einem Ringkeil, der zusätzliche Stabilität und Sicherheit gewährleistet.

Vorteil

- Mit Hickory-Stiel

Hinweis

Schonaufsätze siehe Art.-Nr. 1054016.

Technische Daten

- Rückschlagfrei: Nein
- Werkstoff Stiel: Hickory
- Stielschutzhülse vorhanden: Nein



Kopfgewicht (g)	1054000 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Länge (mm)
300	- 103	3632032	300
500	- 105	3632040	320
800	- 107	3632059	350
1000	- 108	3632067	360
2000	- 110	3632083	400

GUMMI-KOMPOSITIONSHAMMER mit Eschenstiel

PEDDINGHAUS

Anwendung

Zur schonenden Anpassung von Bauteilen, schützt empfindliche Oberflächen vor Beschädigungen. Es findet Anwendung im Karosseriebau und bei der Reifenmontage, um kontrolliert Verformungen vorzunehmen und Passungen zu erleichtern.

Ausführung

- Zwei flache Bahnen
- Ca. 95 Shore-Härte
- Mit Eschenstiel

Vorteil

- Mit kräftiger Schlagwirkung und wenig Rückprall



Kopfdurchmesser (mm)	1054150 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Kopflänge (mm)	Länge (mm)	Kopfgewicht (g)	Werkstoff Stiel
60	- 103	3632768	110	330	550	Esche



SCHONHAMMER SUPERCRAFT RÜCKSCHLAGFREI mit Nylon-Einsätzen und Stahlrohrstiel



Anwendung

Für dosierte Positionsschläge auf Werkstücke im Maschinenschraubstock oder bei Montagearbeiten.

Ausführung

- Schlageinsätze aus Nylon, weiß, hart, auswechselbar
- Mit bruchsicherem Stahlrohrstiel und ergonomisch geformtem, rutsicherem Griff

Vorteil

- Mit Hartgusskugeln gefüllter Hammerkörper für rückschlag-, ermüdungsfreies und gelenkschonendes Arbeiten
- Das verschleißfeste Nylon reduziert den Schlaglärm beim Bearbeiten von Metall

Technische Daten

- Schlageinsatz wechselbar: Ja
- Rückschlagfrei: Ja
- Werkstoff Stiel: Stahl
- Stielbefestigung: Verschweißt



Farbe Schlag-einsatz	Weiß	Kunden-material-nummer	Kopflänge (mm)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
Kopfdurch-messer (mm)	1054154 ... Stück				
40	- 104	3632687	115	300	0,805
50	- 105	3632717	120	310	1,15

ERSATZ-NYLON-SCHLAGEINSATZ für Schonhammer SUPERCRAFT rückschlagfrei



Anwendung

Für Schonhammer SUPERCRAFT rückschlagfrei Art.-Nr. 1054153-1054155.

Ausführung

- Nylon, weiß, für sehr hohe Schlagkraft

Vorteil

- Auswechselbar
- Sehr verschleißfest
- Kein Absplittern
- Geräuscharm



Farbe Schlag-einsatz	Weiß	Kunden-material-nummer
Kopfdurch-messer (mm)	1054156 ... Stück	
40	- 104	3632695
50	- 105	3632725

SCHONHAMMER mit wechselbaren Schlageinsätzen

Anwendung

Für schonende Montagearbeiten und Blechverformung.

Ausführung

- Polierter Eschenstiel
- Auswechselbare Schlageinsätze
- Schlagfest

- Einsätze aus Celluloseacetat, rottransparent

Hinweis

Ersatz-Schlagköpfe siehe Art.-Nr. 1054173.

Technische Daten

- Schlageinsatz wechselbar: Ja
- Rückschlagfrei: Nein
- Werkstoff Stiel: Esche



Farbe Schlag-einsatz	Rot	Kunden-material-nummer	Länge (mm)	Gewicht (g)
Kopfdurch-messer (mm)	1054172 ... Stück			
27	- 201	3632733	270	227

ERSATZ-SCHLAGEINSATZ für Schonhammer

Anwendung

Für Schonhammer Art.-Nr. 1054172.

Ausführung

- Celluloseacetat

- Rottransparent
- Schlagfest

Lieferung

Paarweise



Farbe Schlag-einsatz	Rot	Kunden-material-nummer
Kopfdurch-messer (mm)	1054173 ... Paar	
27	- 201	3632741

SCHWEISSERHAMMER mit Stahlrohrstiel

Ausführung

- Im Gesenk geschmiedet
- DIN 5133

		Kundenmaterialnummer
1008541 ...	Stück	
-	000	3632300



KÖRNER DIN 7250



Ausführung

- Achtkant
- Geschmiedet
- Schlagkopf vergütet
- Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung

- Geschliffene und polierte Oberfläche
- Schaft lackiert

Technische Daten

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet



Spitzendurchmesser (mm)	1054305 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Schaftdurchmesser (mm)	Länge (mm)
5	-	202	3634817	12
				120

SPLINTENTREIBER



Ausführung

- Achtkant
- Geschmiedet
- Schlagkopf vergütet

- Schaft goldfarbig lackiert

Technische Daten

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet
- Oberfläche: Lackiert



Spitzendurchmesser (mm)	1054380 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Schaftdurchmesser (mm)	Länge (mm)
2	-	101	3634124	10
3	-	102	3634132	10
4	-	103	3634140	10
5	-	104	3634159	10
6	-	105	3634167	10
8	-	107	3634183	12
10	-	108	3634205	12

FLACHMEISSEL



Ausführung

- Flachoval
- Geschmiedet
- Schneide geschliffen und lackiert, voll nachschleifbar

- Schaft lackiert
- Schlagkopf vergütet
- Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung



Schneidenbreite (mm)	1054601 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Schaftbreite x Schaftstärke	Länge (mm)	Werkstoff	Oberfläche
26	-	107	3633187	23 x 13 mm	300	Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet
						Lackiert

KREUZMEISSEL



Ausführung

- Flachoval
- Geschmiedet
- Schneide geschliffen und lackiert, voll nachschleifbar

- Schaft lackiert
- Schlagkopf vergütet
- Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung



Schaftbreite (mm)	1054605 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Schneidenbreite (mm)	Schaftbreite x Schaftstärke	Länge (mm)	Werkstoff	Oberfläche
20	-	105	3633047	8	20 x 12 mm	200	Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet
							Lackiert



HANDNIETZANGE mechanisch

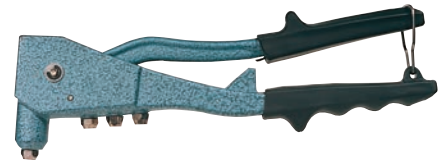


Ausführung

- Schmäler Zangenkopf
- Öffnungsfeder

Lieferung

- 1 Handnietzange
- 4 Mundstücke Größe 2,4 | 3,2 | 4,0 | 4,8 mm
- 1 Montageschlüssel



Länge (mm)	1054821 ... Stück	Kunden- material- nummer	Geeignet für Nietdurchmesser (Nietwerkstoff Aluminium) max. (mm)	Geeignet für Nietdurchmesser (Nietwerkstoff Edelstahl) max. (mm)
260	- 101	3692710	4,8	2,4

KOMBINATIONSZANGE Stahl-Oberfläche blank, poliert



Anwendung

Zum Greifen, Halten und Schneiden.

- Greifzonen für Flach- und Rundmaterial
- Lange Schneiden für dickere Kabel
- Kopf poliert

Ausführung

- Spezialwerkzeugstahl, geschmiedet und ölgelärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet für harten und weichen Draht

Technische Daten

- VDE-geprüft: Nein



Oberfläche	Blank	Kunden- material- nummer	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)
Werkstoff Griff	Polyvinylchlorid			
Länge (mm)	1056152 ... Stück	3690911	2,5	3,8
200	- 104			

VDE-KOMBINATIONSZANGE Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Anwendung

Zum Greifen, Halten und Schneiden.

- Lange Schneiden für dickere Kabel
- Zange verchromt
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

Ausführung

- Spezialwerkzeugstahl, geschmiedet und ölgelärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet für harten und weichen Draht
- Greifzonen für Flach- und Rundmaterial

Vorteil

- Sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- VDE-geprüft: Ja



Oberfläche	Verchromt	Kunden- material- nummer	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff			
Länge (mm)	1056157 ... Stück	3690954	2,2	3,4
180	- 103			

VDE-FLACHRUNDZANGE mit Schneide, Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Anwendung

Geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten.

Vorteil

- Elastische Spitzen, formstabil auch bei Verwindung
- Sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Ausführung

- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgelärtet
- Spitze, flach-runde Backen
- Greifflächen gezahnt
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

Technische Daten

- VDE-geprüft: Ja
- Ausführung: Gerade



Oberfläche	Verchromt	Kunden- material- nummer	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff		
Länge (mm)	1056300 ... Stück	3690814	3,2
200	- 101		

VDE-STORCHSCHNABELZANGE mit Schneide, Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Anwendung

Geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten.

Ausführung

- gebogen, 40° abgewinkelt
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Spitze, flach-runde Backen
- Greifflächen gezahnt
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

Vorteil

- Elastische Spitzen, formstabil auch bei Verwindung
- Sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- VDE-geprüft: Ja
- Ausführung: Gerade



Oberfläche	Verchromt	Kundenmaterialnummer	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff		
Länge (mm)	1056300 ... Stück		
200	- 102	3690822	3,2

WASSERPUMPENZANGE mit durchgestecktem Gelenk, Stahlgriff



Anwendung

Zum Greifen von Rohren, Schrauben oder anderen Werkstücken.

Ausführung

- Chrom-Vanadium-Stahl, hochwertig vergütet
- Durchgestecktes Gleitgelenk, extrem stabil durch doppelte Führung

- Sicherheitsklemmschutz gegen Quetschverletzungen
- Selbstklemmend am Werkstück, kraftsparend und abrutschsicher
- Rot lackiert

Technische Daten

- VDE-geprüft: Nein



Oberfläche	Lackiert	Kundenmaterialnummer	Spannweite max. (mm)
Länge (mm)	1056824 ... Stück		
150	- 101	3692400	16
240	- 102	3692426	32

WASSERPUMPENZANGE isoliert



Ausführung

- Durchgestecktes Gelenk
- Selbstklemmend an Rohren und Muttern und somit kein Abrutschen am Werkstück
- Der Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen

- 9-fach verstellbar
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen
- Chrom-Vanadium-Elektrostahl, ölgehärtet
- Die Mehrschicht-Tauchisolation entspricht der IEC 60900



Oberfläche	Verchromt	Kundenmaterialnummer	VDE-geprüft
Werkstoff Griff	1-Komponenten-Kunststoff		
Länge (mm)	1002625 ... Stück	3692434	Ja
250	- 006		



ZANGENSCHLÜSSEL Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug



Anwendung

Zum Greifen, Halten, Zusammenpressen und Biegen von Werkstücken.

Universell einsetzbar, z.B. in Industrie, Sanitär, Autowerkstatt usw.

Der Hub zwischen den Greifflächen ermöglicht schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip.

Ausführung

- Stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen

- Der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip

Vorteil

- Schnelleinstellung per Knopfdruck direkt zum Werkstück

Hinweis

Kunststoffbacken siehe Art.-Nr. 1056855 901-903.



End-Nr. 102

Oberfläche	Verchromt	Kundenmaterialnummer	Schlüsselweite	Typ
Werkstoff Griff	Polyvinylchlorid			
Länge (mm)	1056855 ... Stück			
180	- 101	3692388	40 mm	86 03 180
250	- 102	3692396	52 mm	86 03 250
300	- 103	3692450	68 mm	86 03 300

SCHRAUBZANGE



Anwendung

Zum Greifen, Halten, Festdrehen und Lösen von Schrauben.

Ausführung

- Mit durchgestecktem Gelenk. Zangenspezifisches Öffnen der Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip. Optimale Anpassung durch

Feinverstellung mit 15 Positionen. Selbstklemmend an Muttern und Rohren im Bereich ab 17 mm. Einhandverstellung, Klemmschutz. Kopf poliert, Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen

- Chrom-Vanadin-Elektro-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet

Technische Daten

- Spannweite min./max.: 10-32 mm



Oberfläche	Blank	Kundenmaterialnummer	Spannweite max. (mm)
Länge (mm)	1056858 ... Stück		
250	- 101	3692361	32

S-MAUL-ROHRZANGE



Anwendung

Zum Greifen von Rohren und Muffen.

Ausführung

- Spezielle Geometrie des Mauls mit 3-Punkt-Auflage für festen Griff und Abrutschsicherheit mit verstärkter Hülse
- Selbstklemmend am Werkstück, verhindert den Verlust gesicherter Muttern

- Klemmschutz gegen Quetschverletzungen
- Induktiv gehärtete Maulverzahnung für enorme Formstabilität und Langlebigkeit
- Doppel-T-Profil-Griff für sichere Handhabung

Vorteil

- Selbstklemmend am Werkstück
- Sicherheitsklemmschutz gegen Quetschverletzungen
- Gegen Verlust gesicherte Mutter



Werkstoff Griff	Stahl	Kundenmaterialnummer	Größe Zoll	Spannweite max. (mm)
Länge (mm)	1002589 ... Stück			
436	- 015	3692310	1,5	68
320	- 016	3692329	1	49

KNEIFZANGEN (BEISSZANGEN) DIN/ISO 9243



Ausführung

- Äußerst robust, ausgewogene Gewichtsverteilung,

hohe Verschleißfestigkeit, Griffe schwarz atramentiert, Kopf poliert
- Spezial-Werkzeugstahl, Schneide ölgehärtet



Werkstoff Griff	Stahl geschmiedet	Kundenmaterialnummer		
Oberfläche Griff	Schwarz atramentiert			
Länge (mm)	1057000 ... Stück		Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)	
225	- 105	3690032	2,2	

MONIERZANGE (RABITZ- ODER FLECHTERZANGE)



Anwendung

Zum Verdrehen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle

Ausführung

- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet und mehrstufig ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Oberfläche schwarz atramentiert poliert



Werkstoff Griff	Stahl geschmiedet	Kundenmaterialnummer		
Oberfläche Griff	Schwarz atramentiert			
Länge (mm)	1057020 ... Stück		Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)
220	- 102	3690067	1,6	2,4

SEITENSCHNEIDER Stahl-Oberfläche blank, poliert



Ausführung

- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet

Technische Daten

- VDE-geprüft: Nein



Oberfläche	Schwarz atramentiert	Kundenmaterialnummer			
Werkstoff Griff	Polyvinylchlorid				
Länge (mm)	1057448 ... Stück		Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich (mm)
160	- 103	3690318	2	3	4

VDE-SEITENSCHNEIDER Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Ausführung

- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

Vorteil

- Sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- VDE-geprüft: Ja



Oberfläche	Verchromt	Kundenmaterialnummer			
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff				
Länge (mm)	1057457 ... Stück		Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich (mm)
160	- 103	3690458	2	3	4



SICHERHEITSMESSER SECUNORM 500 mit abgerundeter Trapezklinge

martor

Anwendung

Allrounder für bis zu 3-lagigen Karton, Kunststoffumreinigungen, Sackware, Wickel-, Stretch- und Schrumpffolie, Klebeband, Folien- und Papierbahnen.

Ausführung

- Mit abgerundeter Trapezklinge
- Griff aus Aluminium inkl. Soft-Grip
- Automatischer Klinsenrückzug für eine hohe Sicherheit

Vorteil

- Vereinfachter und besonders sicherer Klinsenwechsel ohne Werkzeug
- Beidseitiger Schieber für Rechts- und Linkshänder

Lieferung

Inkl. montierter Klinge (Trapezform mit abgerundeter Spitze).

Hinweis

Ersatzklinsen siehe Art.-Nr. 1062035 105, 204 und 206.



Typ	Secunorm 500	Kundenmaterialnummer	Breite (mm)	Höhe (mm)	Schnitttiefe (mm)	Klingenbreite (mm)	Klingenstärke (mm)
Länge (mm)	1062035 ... Stück						
143	- 100	3630021	16	36	17	19	0,63

ERSATZKLINGE TRAPEZFORM für Sicherheitsmesser SECUNORM 300 / SECUNORM 500

martor

Anwendung

Für Sicherheitsmesser SECUNORM 300 / SECUNORM 500, Art.-Nr. 1062035 099-100.

Ausführung

- Trapezform

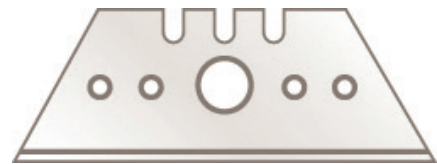
- Breitschliff, 2-seitiger Schliff

Vorteil

- 2-fach nutzbare Klinge

Lieferung

Pack à 10 Stück.



	1062035 ... Pack	Kundenmaterialnummer	Klingenbreite (mm)	Klingenlänge (mm)	Klingenstärke (mm)
Spitze Klinge, mit Breitschliff	- 105	3630030	19	53	0,63

ERSATZKLINGE HAKENFORM für Sicherheitsmesser SECUNORM 300 / SECUNORM 500

martor

Anwendung

Für Sicherheitsmesser SECUNORM 300 / SECUNORM 500, Art.-Nr. 1062035 099-100.

Ausführung

- Hakenform

- 2-seitiger Schliff

Vorteil

- 2-fach nutzbare Klinge

Lieferung

Pack à 10 Stück.



	1062035 ... Pack	Kundenmaterialnummer	Klingenbreite (mm)	Klingenlänge (mm)	Klingenstärke (mm)
Hakenform	- 206	3630056	19	51	0,63

SECURA KABELMESSER mit Hakenklinge



Anwendung

Zum Abisolieren und Abmanteln aller gängigen Rundkabel. Speziell für Feuchtraumkabel.

Ausführung

- Mit Hakenklinge
- Selbsttätige Messerumstellung auf Rund- und Längsschnitt
- Schnitttiefe einstellbar
- Ersatzmesser im Griff



Länge (mm)	1062098 ... Stück	Kundenmaterialnummer	Kabeldurchmesser min./max.	Ausführung	VDE-geprüft	Werkstoff Griff
170	- 103	3630048	8-28 mm	Halbrund	Nein	PA - Polyamid

AUTOMATISCHE ABISOLIERZANGE stripax®



Ausführung

- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid
- Messer stellen sich automatisch auf die Isolationsstärke ein
- Maximale Abisolierlänge 25 mm
- Mit eingebautem Kabelschneider für Querschnitte bis 6 mm²

- Für PVC isolierte, feindrähtige Leiter geeignet

Vorteil

- Keine Beschädigung der Leiter durch spezielle, selbstjustierende Abisoliermesser

Technische Daten

- VDE-geprüft: Nein



Werkstoff Griff	Mehrkomponenten Kunststoff	Kundenmaterialnummer	Abisoliergröße min./max.
Länge (mm)	1062128 ... Stück		
190	- 102	3692833	0,08-10 mm²

SPANNUNGSPRÜFER DUSPOL analog



Anwendung

Geeignet für Elektrotechnik, Industrie, Instandhaltung, Service (Fehlersuche), Photovoltaik-/Windkraftanlagen und Hybrid-Fahrzeugtechnik.

Ausführung

- Spannung von 12 V - 1.000 V AC/DC (LED/Tauchspule)
- Anzeigestufen: 12, 24, 50, 120, 230, 400, 690, 1.000 V AC/DC
- Drehfeldrichtungs-/Phasenprüfung (LCD), Polaritätsprüfung (LED)
- Direktanzeige ohne Drucktasterbetätigung (hochohmige Prüfung)
- Lastzuschaltung über Drucktaster (niederohmige Prüfung)
- Bewusste Auslösung des FI-Schutzschalters
- Vibrationsalarm im Prüfgriff
- Schutzart IP 65 (staubdicht/strahlwassergeschützt)
- Robuste Gehäuseausführung mit gummierter Grifffläche
- Sicherheit immer und überall: Keine Batterien notwendig

- Geprüft und zugelassen nach: DIN EN 61243-3, (VDE 0682-401) 2015
- Überspannungskategorie: CAT IV 600 V, CAT III 1000 V

Hinweis

Passende Bereitschaftstasche siehe Kat.-Nr. 1062381 104.

Technische Daten

- Anzeige: LED/Tauchspule
- Spannungsbereich AC min./max.: 12-1000 V/AC
- Spannungsbereich DC min./max.: 12-1000 V/DC
- Drehfeldprüfung: Ja
- Phasenprüfung: Ja
- Polaritätsprüfung: Ja
- Vibrationskontrollsystem: Ja
- Länge x Breite x Höhe: 330 x 85 x 55 mm
- Schutzart IP: IP 65
- Gewicht: 0,350 kg
- Überspannungsschutzkategorie: CAT IV/600 V | CAT III/1000 V



	1062389 ... Stück	Kundenmaterialnummer
DUSPOL analog	- 201	3682420



SPANNUNGSPRÜF-SCHRAUBENDREHER für 150-250 V



Anwendung

Prüfmittel zum Feststellen von Wechselspannungen nach DIN VDE 0680-6

Ausführung

- Klinge aus Vanadium-Spezial-Stahl
- Griff aus Celluloseacetat

- Schwarzer Griff
- Glimm-Röhre (nicht wechselbar)
- Ansteck-Clip

Vorteil

- Sofort griffbereit durch Ansteck-Clip

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 1-Komponenten-Kunststoff



Schneidendicke x Schneidenbreite	1001610 ... Stück	Kunden- material- nummer	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
0,8 x 3 mm	- 834	3682439	70	165

MULTIMETER MM 7-2



Anwendung

Das TRUE RMS Digital-Multimeter im ergonomischen und gummi-spritzten 2K-Gehäuse meistert die anspruchsvollsten Messaufgaben im Elektrohandwerk, der Industrie, im Service und in der Heizungs-Lüftung-Klima-Technik.

Ausführung

- Messfunktionen: TRUE RMS Spannungsmessung (1000 V), TRUE RMS Strommessung (10 A, 20 A für 30 s.), Widerstandsmessung (60 MΩ), Kapazitätsmessung (10 mF), Frequenzmessung (Netz- und Logikpegel), Tastverhältnismessung (%), 4 mA - 20 mA Stromschleifenmessung (%), Temperaturmessung (°C), Schnelle Durchgangsprüfung (< 100 μs) mit optischer und akustischer Anzeige, Diodenprüfung, VoltSensor-Funktion (berührungsgelose und einpolige Phasenprüfung)
- Leistungsmerkmale: Hintergrundbeleuchtete Digitalanzeige mit 60.000 Digit Auflösung, TRUE RMS Echt-Effektivwertmessung (AC und AC+DC) zur Messung nichtlinearer Signale, MIN-/ MAX-/ Mittelwert- und

schnelle PEAK-Aufzeichnung (250 μs), Buchsenkontrolle (optisch/ akustisch) im μA/ mA- und A-Bereich mit Warnhinweis bei Fehlbedienung (Sicherungsschutz), AutoV-Funktion zur automatischen AC/ DC Umschaltung und Messbereichswahl, Tiefpassfilter (HFR-Hochfrequenzunterdrückung, 1000 Hz) für Messungen an getakteten Motorantrieben, Display HOLD und Auto-HOLD bei stabilem Messwert, Ergonomisches 2-Komponenten-Gehäuse für erhöhte Griffbarkeit und Stoßfestigkeit

- Grundgenauigkeit: 0,03%
- Speicherfunktion: HOLD/A-HOLD, MIN/MAX/AVG, PEAK/REL

Lieferung

- 1 BENNING MM 7-2 mit integriertem Gummischutzhüllen für erhöhte Griffbarkeit und Stoßfestigkeit, rückseitigem Aufsteller und Messleitungshalter
- 1 Schutztasche
- 1 Hochwertige Silikonmessleitungen mit vergoldeter 2 mm- und aufschraubbarer 4 mm-Messspitze
- 1 Drahttemperaturfühler
- 3 Batterien 1,5 V Micro AAA/ IEC LR03



	1062395 ... Stück	Kunden- material- nummer
MM 7-2	- 111	3682471

ELEKTRONIK-SEITENSCHNEIDER runder Kopf, mit Facette



Anwendung

Für feine Schneidarbeiten in der Elektronik und Feinmechanik.

Ausführung

- Kugellager-Chromstahl
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

Vorteil

- Oberfläche spiegelpoliert mit feinem Ölfilm für Rostschutz, keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- Ausführung Kopf: Rund | Mit kleiner Facette



Oberfläche	Blank	Kunden- material- nummer	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart (mm)	Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich (mm)
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff			
Länge (mm)	1063271 ... Stück			
115	- 100	3690202	0,6	1,2

HAND-AUSPRESSPISTOLE

Anwendung

Für 310 ml Kartuschen.

Ausführung

- Robuste Schubstangenausführung mit offenem Rohr

Hinweis

Druckluftbetriebene Auspresspistolen auf Anfrage.



Geeignet für	1069890 ... Stück	Kunden- material- nummer	Farbe	Werkstoff
310 ml - Kartusche	- 102	3582000	Schwarz	Metall

ELEKTRODENHALTER EN 60974-11



Anwendung

Zum Halten von Schweißelektroden

Ausführung

- Den Unfallverhütungsvorschriften entsprechend

- Vollisoliert
- Schlag- und stoßfest
- Hochhitzebeständig
- Unterteil / Klemmhebel Kupfer-Legierung
- Isolierschalen aus GFK



Stromstärke max. (A)	1070676 ... Stück	Kunden- material- nummer	Schweißbare Elektroden
200	- 101	3679845	2,0 - 4,0 mm

ERSATZ-ISOLIERSCHALE



Anwendung

Für Elektrodenhalter Art. Nr. 70676.

Ausführung

- Paarweise



Stromstärke max. (A)	1070678 ... Stück	Kunden- material- nummer	Schweißbare Elektroden
200	- 101	3679870	2,0 - 4,0 mm

SCHWEISSER-HANDSCHUTZSCHILD 4 / KI²

Anwendung

Für Schutz- und Vorsatzgläser 90 x 110 mm.

Hinweis

Lieferung erfolgt ohne Gläser.

Ausführung

- Handschutzschild aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Gekröpfte Ausführung mit geschraubtem Griff
- Leichte und stabile Ausführung
- Geprüft nach EN 175

Technische Daten

- Kategorie: II
- EN-Norm: 175
- Werkstoff: Glasfaser



Farbe	1070851 ... Stück	Kunden- material- nummer	Glashöhe x Glasbreite
Dunkelgrau	- 102	3679691	90 x 110 mm



SCHWEISSER-KOPFSCHIRM



Anwendung

Für Schutz- und Vorsatzgläser 90 x 110 mm.

Ausführung

- Kopfschirm aus schwarzem ABS Kunststoff
- Stufenlos verstellbares Kopfband
- Hitzebeständig bis ca. 100 °C
- Einfacher Glaswechsel von innen

- Geprüft nach EN 175

Hinweis

Lieferung erfolgt ohne Gläser.

Technische Daten

- Kategorie: II
- EN-Norm: 175
- Werkstoff: Acrylnitril-Butadien-Styrol/Kunststoff



Farbe	1070853 ... Stück	Kunden- material- nummer	Glashöhe x Glasbreite
Schwarz	- 101	3679675	90 x 110 mm

PELIKAN-SCHERE Edelstahl



Anwendung

Für lange, gerade durchlaufende Schnitte.
Für rostfreie Edelstahlbleche bis 1,0 mm.

Ausführung

- Edelstahl, induktiv gehärtet
- Im Gesenk geschmiedet
- Offene Schenkel



Schnitttrich- tung	1073096 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Werkstoff Schneide	Oberfläche Griff	Typ
Rechtsschnei- dend	- 102	3630544	350	Edelstahl	Lackiert	D218-350

LOCH-SCHERE Edelstahl



Anwendung

Für kurze gerade Schnitte, Lochausschnitte und
Figurenschnitte.
Für rostfreie Edelstahlbleche.

Ausführung

- Edelstahl, induktiv gehärtet
- Im Gesenk geschmiedet
- Offene Schenkel



Schnitttrich- tung	1073105 ... Stück	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Werkstoff Schneide	Oberfläche Griff	Typ
Rechtsschnei- dend	- 102	3630706	275	Edelstahl	Lackiert	D207-275

WERKZEUGKASTEN aus Stahlblech



Anwendung

Zum sicheren Transport ihrer Werkzeuge

Ausführung

- sehr stabile Ausführung

- Umlegbarer Rohrtragegriff
- Deckel mit übergreifenden Kanten und durchgehendem Scharnierband, verschließbar mit einem Vorhängeschloss (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Hammerschlag, blau



Ausführung	1086406 ... Stück	Kunden- material- nummer	Breite x Höhe x Tiefe	Werkstoff	Farbe	Mit Griff	Schlusstyp
5-teilig	- 103	3689026	530 x 200 x 201 mm	Stahlblech	Blau	Ja	Optional mit Vorhängeschloss

ANSPRECHPARTNER



IHR VERKÄUFER UND ANSPRECHPARTNER

MATTHIAS MÖLDNER

Region Süd-West

+49 171 8673 166

Matthias.Moeldner@hommel-hercules.com

IHR ANSPRECHPARTNER PDF KATALOG

MARKUS ECKSTEIN

Regionaler Key Account Manager

+49 171 8673 150

Markus.Eckstein@hommel-hercules.com



KUNDENSERVICE

FÜR KAUFMÄNNISCHE FRAGEN

Vertrieb@hommel-hercules.com

+49 6204 739-1968

Unser kompetentes Kundenservice-Team im Innendienst sorgt dafür, dass Ihre Anliegen schnell und professionell bearbeitet werden.

Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch.

VIERNHEIM

Heidelberger Straße 52 | 68519 Viernheim | Tel. 06204 739-0 | E-Mail: info@hommel-hercules.com

POLEN

HOMMEL HERCULES PL Sp. z o.o.
ul. Działkowa 8 | 41-506 Chorzów | E-Mail: Biuro@hommel-hercules.pl | www.hhw.pl

TSCHECHIEN/SLOWAKEI

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.
Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-Mail: hommel@hommel-hercules.cz | www.hhw.cz

Ab einem Auftragswert von € 150,- netto liefern wir innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus, einschließlich Verpackung. Für Kleinbestellungen unter € 150,- netto erheben wir einen Mindermengenzuschlag in Höhe von € 8,90. Für alle Bestellungen gelten die jeweils gültigen Liefer- und Zahlungsbedingungen sowie AGB, einsehbar unter: www.hommel-hercules.com/de/Infocenter/AGB
Druckfehler und Irrtum vorbehalten.

ALLES AUF GRÜN